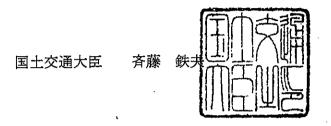
認定書

国住参建第 544 号令和 4 年 5 月 27 日

積水化学工業株式会社 代表取締役社長 加藤 敬太 様



下記の構造方法等については、建築基準法第68条の25第1項(同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法施行令第129条の2の4第1項第七号ハ(防火区画貫通部1時間遮炎性能)の規定に適合するものであることを認める。

記

- 1. 認定番号
 - PS060WL-0672-1
- 2. 認定をした構造方法等の名称 ケーブル・電線管/両面ポリエチレンテレフタレート不織布張黒鉛含有エポキシ樹脂シート/壁耐火構造/貫通部分(中空壁を除く)
- 3. 認定をした構造方法等の内容 別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 構造名:

・ 電線管/両面ポリエチレンテレフタレート不織布張黒鉛含有エポキシ樹脂シート/壁耐火構造/貫通部分(中空壁を除く)

2. 寸法等の仕様:

寸法等の仕様を表1に示す。

表1 寸法等の仕様

項目		仕 様			
開口	形状	矩形(190×92mm以下)			
(アウトレットボックス側)	面積	0. 01748m ² 以下			
占積率 (電線管の開口面積(内径)に対するケーブル 断面積の総合計の割合)		41.7%以下			
新面積の総合計の割合) 貫通する壁の構造等		片面強化せっこうボード重張/軽量鉄骨下地間仕切壁 (国土交通大臣認定 耐火構造:FP060NP-0007、FP060NP-0046、 FP060NP-0049、FP060NP-0075-1、FP060NP-0185-1、FP060NP-0189、 FP060NP-0192-1、FP060NP-0233、FP060NP-0250-1、FP060NP-0258、 FP060NP-0294-1、FP060NP-0345-1、FP060NP-0360-2、FP060NP-0379-1 FP060NP-0399(1)、FP060NP-0399(2)、FP060NP-0427-1(1)、 FP060NP-0427-1(2)、FP060NP-0441(1)、FP060NP-0441(2)、 FP060NP-0454-1) 厚さ 42mm以上			

3. 主構成材料の仕様:

主構成材料の仕様を表2に、ケーブル・電線管の構成材料を表3に示す。

表2 主構成材料の仕様

表2 王博成材料の仕様 項 目						
	<u> </u>	材料	両面ポリエチレンテレフタレート不織布張黒鉛含有エポキシ樹脂シート			
		医用面的	大きさ: ①又は②			
			①アウトレットボックス高さが102mmを超える場合			
	寸法	106(+3、-0)×47(+3、-0)mm以上(1枚あたり)				
		②アウトレットボックス高さが102mm以下の場合				
			86(+3、-0)×43(+3、-0)m以上(1枚あたり) ※厚、5.0(+0.6)			
			総厚:5.2(±0.6)mm以上(複層構成、図6参照)			
		形状	シート状(切れ込み:あり(厚さの全部又は一部)又はなし)			
			アウトレットボックス幅について			
			47mmを超え 90mm以下の場合:1枚			
熱膨張性		使用枚数	90mmを超え140mm以下の場合:2枚			
シート1			140mmを超え190mm以下の場合:3枚			
			190mmを超え240mm以下の場合:4枚			
	 基材	材料	ポリエチレンテレフタレート不織布			
	265773	厚さ	0.18(±0.06)mm(1層あたり)			
		材料	黒鉛含有エポキシ樹脂シート			
	ļ	厚さ	2.19(±0.18)mm以上(1層あたり)			
	36.1					
	シート	組成 (質量%)				
			組成は企業秘密とさせていただきます			
	1101. 1240 July	材料	アクリル樹脂			
	粘着材 	厚さ	0.05(±0.005)mm(1層あたり)			
	·	材料	黒鉛含有ブチルゴムシート(離型紙:あり又はなし)			
		使用箇所	途代カバーと壁の接触部			
			総厚:離型紙ありの場合 4.70(±0.5)mm以上			
		寸法	離型紙なしの場合 4.54(±0.48)mm以上			
			幅:15mm以上			
-	離型紙	材料	紙			
	(裏面紙)	厚さ	$0.16(\pm 0.02) \mathrm{mm}$			
	(袋山秋/	材料	黒鉛含有ブチルゴム			
熱膨張性						
シート2		厚さ	4.54(±0.48)mm以上			
		組成 (質量%)				
	シート					
			組成は企業秘密とさせていただきます			
アウトレットボックス 		材料	- 			
		一十法				
			厚さ:1.6mm以上			
		材料	鋼製又は鋳鉄製 大きさ:228(±4)×117(±4)×54(±4)mm以下(1~4孔仕様) 厚さ:1.6mm以上			

表3 ケーブル・電線管の仕様

	次3	7 - 7 /V · F	直探官 グルルタ			
項目	仕 様					
	導体(又は芯線)の	1本あたり 22mm ² 以下				
	断面積	総合計 50.9mm ² 以下(銅等の名			類)	
	総有機量	0. 41kg/m以下				
	導体(又は芯線)の 種類	銅、ガラス繊維、その他これらに類する不燃性の材 質				
		ポリエチレン	系		1.9mm以下	
	₩₩	塩化ビニル系		厚さ		
ケーブル	絶縁体	ポリオレフィン系				
(電線)		ゴム系	·			
	介在 (円形に調整する 充てん材)	紙、ジュート、又はポリプロピレン				
		ポリエチレン	·系		1.5mm以下	
	3. ***	塩化ビニル系	<u> </u>	厚さ		
	シース	ポリオレフィ	ン系	/字 C		
		ゴム系				
電線管	材料	合成樹脂製可とう電線管(JIS C 8411)				
	種類	CD管又はPF管				
	寸法	φ30.5mm以下(呼び22以下)				
端部附属品	材料	合成樹脂製可とう電線管用附属品(JIS C 8412)				
	種類	コネクタ (ABS系樹脂製)				
	寸法	呼び22以下				

4. 副構成材料の仕様: 副構成材料の仕様を表4に示す。

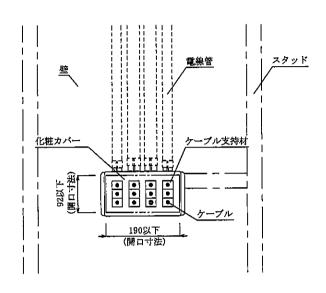
表4 副構成材料の仕様

	_	表4 副構成材料の仕様			
項目					
	材料	鋼製又は鋳鉄製			
塗代カバー	寸法	大きさ:231(±4)×120(±4)mm以下(ケーブル支持材取付枠4個用以下)			
	り位	厚さ:1.6mm以上			
	材料	ABS系樹脂			
ケーブル支持材	寸法	44×23mm以下			
[個数	12個以下(ただしケーブル支持材取付枠1個あたり3個以下)			
	材料	鋼製又は鋳鉄製			
ケーブル支持材取付枠	厚さ	1.4mm以上			
	個数	4個以下			
	材料	①又は②			
		①ABS系樹脂			
化粧カバー		②ステンレス鋼製			
/	寸法	大きさ:208×120mm以下(ケーブル支持材取付枠4個用以下)			
		厚さ:2.0mm以下			
	材料	鋼製又は鋳鉄製			
ボックス固定金具	厚さ	0.8mm以上			
	材料	ねじ及びタッピンねじ			
<u> </u>		材質:軟鋼線材			
	用途	⊕~⊕			
		①アウトレットボックス留付用			
		②ケーブル支持材取付枠留付用			
留付材		③塗代カバー留付用			
留刊43		④化粧カバー留付用			
	寸法	①~④			
		① φ 3.8×長さ8mm以上			
		②φ3.8×長さ50mm以上			
		③ φ3.8×長さ10mm以上			
		④ φ 3. 3×長さ5mm以上			

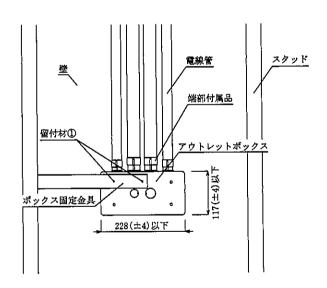
5. 構造説明図:

構造説明図を図1~図6に示す。

単位 mm

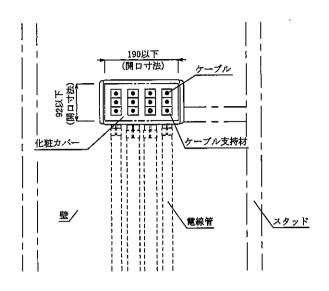


アウトレットボックス正面図 (アウトレットボックスの上部に貫通部材を設置)

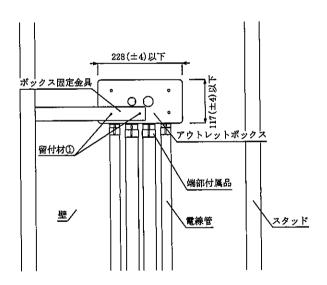


アウトレットボックス背面図 (アウトレットボックスの上部に貫通部材を設置)

図1 構造説明図(施工図)

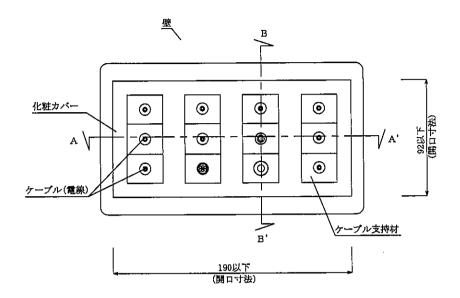


アウトレットボックス正面図 (アウトレットボックスの下部に貫通部材を設置)

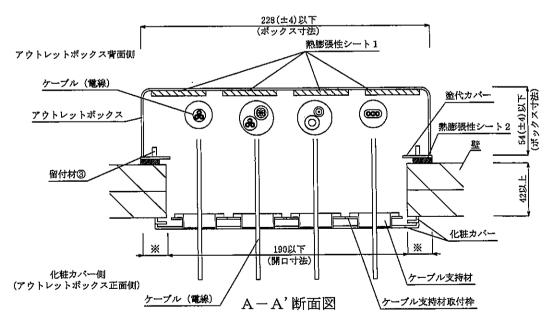


アウトレットボックス背面図 (アウトレットボックスの下部に貫通部材を設置)

図2 構造説明図(施工図)

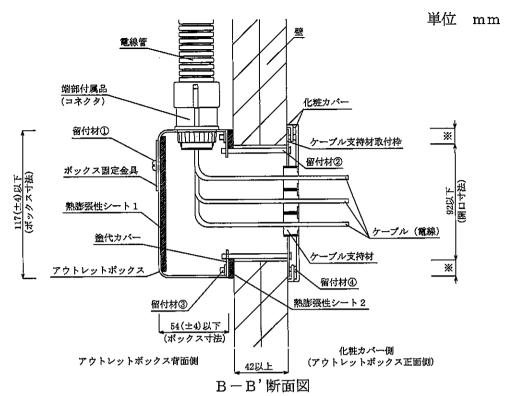


アウトレットボックス正面図

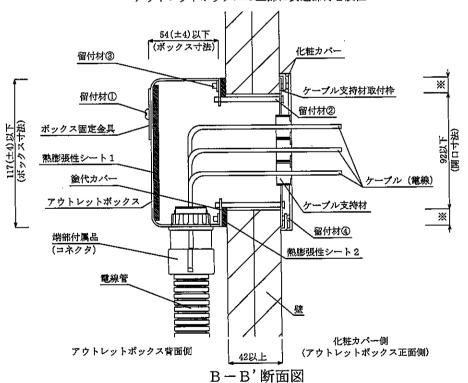


※印:アウトレットボックスのかかり代寸法 ボックス寸法(高さ×幅)が102×102mmを超える場合:12.5mm以上 ボックス寸法(高さ×幅)が102×102mm以下の場合:6mm以上

図3 構造説明図(施工図)



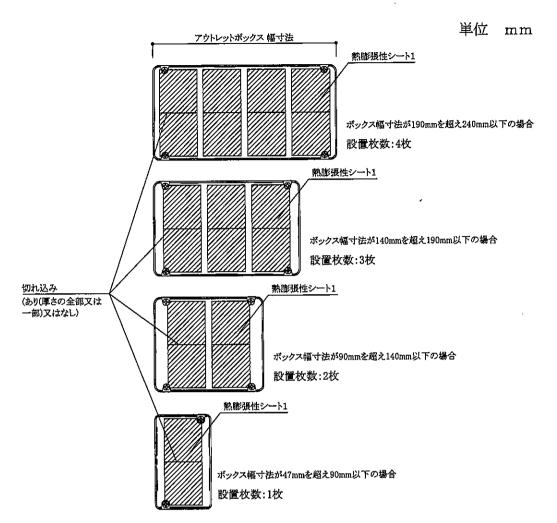
アウトレットボックスの上部に貫通部材を設置



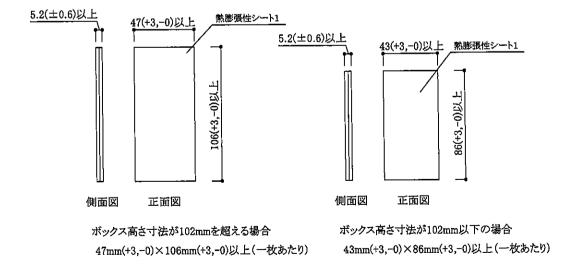
アウトレットボックスの下部に貫通部材を設置

※印:アウトレットボックスのかかり代寸法 ボックス寸法(高さ×幅)が102×102mmを超える場合:12.5mm以上 ボックス寸法(高さ×幅)が102×102mm以下の場合:6mm以上

図4 構造説明図(施工図)



熱膨張性シート1の施工例

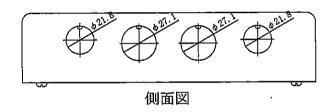


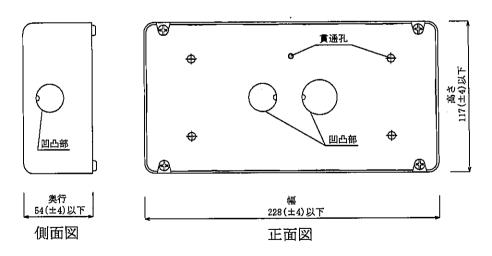
熱膨張性シート1の寸法

図 5 構造説明図(施工図)

アウトレットボックス側

熱膨張性シート1の詳細図





アウトレットボックスの詳細図(4孔用の一例)

図6 構造説明図

6. 施工方法:

施工は以下の手順で行う。

- (1) ランナー、スタッドが施工されている状態で、スタッドにボックス固定金具を取り付ける。
- (2)ボックス固定金具に、アウトレットボックスを取付け、アウトレットボックス内に必要な枚数・ 寸法の熱膨張性シート1を設置する。
- (3)端部付属部品、塗代カバー、合成樹脂製可とう電線管を施工する。
- (4) 塗代カバーの四周に、熱膨張性シート2を貼付ける。
- (5)強化せっこうボードを取付け、貫通部が適合する穴を開ける。
- (6)ケーブル(電線)を通線する。
- (7) 塗代カバーに取付枠を取り付け、屋内側の仕上げ工事を行う。
- 注) アウトレットボックスの貫通孔は熱膨張性シート1で閉塞していることを確認すること。